

**Tabulka nastavení parametrů/Parameter setting table PERUN 200 MIG MAN PFC**

Ø mm	Česky	English	Plyn/Gas	Svařovací napětí / Welding voltage V	Svařovací proud / Welding current A	Rychlost posuvu drátu / Wire speed	Tloušťka materiálu / Material thickness
0,6	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	13,3	25	2,5	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	13,6	30	3,4	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	14,9	40	4,9	0,9
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	16,3	50	6,2	1,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	17,8	60	7,6	1,2
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	18,6	70	8,8	1,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	19,9	80	9,9	2,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	22,0	90	12,4	3,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	23,2	100	14,8	3,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	23,9	110	16,5	4,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	15,6	25	2,7	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	16,0	30	3,2	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	16,8	40	4,3	0,9
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	18,2	50	5,9	1,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	19,3	60	6,8	1,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	20,8	70	8,3	2,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	22,4	80	10,5	3,0
Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	23,1	90	13,1	4,0	
0,8	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	14,6	40	2,3	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	15,6	50	2,7	1,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	16,6	60	3,3	1,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	17,5	70	4,1	1,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	18,6	80	5,8	1,9
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	19,4	90	6,2	2,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	19,9	100	6,5	3,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	20,1	110	7,2	4,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	20,3	120	8,2	4,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	20,5	130	9,7	5,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	21,1	140	10,8	6,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	21,5	150	12,6	6,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	22,2	160	13,8	7,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	23,5	170	15,7	8,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	24,4	180	16,5	8,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	14,8	40	2,3	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	15,5	50	2,8	1,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	16,7	60	3,4	1,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	19,0	70	3,9	3,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	19,8	80	4,5	4,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	21,0	90	6,0	5,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	21,8	100	7,3	6,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	22,3	110	8,3	6,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	23,2	120	9,1	7,0
Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	24,0	130	10,3	8,0	
Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	25,0	140	11,6	8,5	
Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	26,0	150	13,4	9,0	
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	14,5	60	2,3	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	15,0	70	2,6	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	15,4	80	3,2	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	15,7	90	3,7	1,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	16,2	100	4,1	1,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	17,0	110	4,8	2,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	17,5	120	5,3	2,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	17,8	130	5,6	3,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	17,9	140	6,0	3,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	18,5	150	6,5	4,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	19,2	160	7,0	4,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	19,9	170	8,1	5,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	21,0	180	8,5	5,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	21,6	190	9,7	6,0

Ø mm	Česky	English	Plyn/Gas	Svařovací napětí / Welding voltage V	Svařovací proud / Welding current A	Rychlost posuvu drátu / Wire speed	Tloušťka materiálu / Material thickness
1,0	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>	22,9	200	10,4	6,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	14,0	60	2,1	0,8
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	16	70	2,6	1,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	18,5	80	3,1	2,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	19,0	90	3,2	2,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	20,2	100	4,1	3,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	21,1	110	4,7	4,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	22,3	120	6,0	5,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	23,3	130	6,1	5,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	23,6	140	6,7	6,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	23,8	150	7,9	6,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	24,3	160	8,1	7,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	25,2	170	8,9	8,0
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	25,5	180	9,5	8,5
	Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	25,8	190	10,4	9,0
Fe plný drát	Fe-metal Solid-cored	CO <sub>2</sub>	26,3	200	11,3	10,0	
0,8	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	12,7	60	2,8	1,0
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	13,5	70	3,2	1,5
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	14,1	80	3,9	2,0
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	14,9	90	4,3	2,5
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	16,0	100	5,0	3,0
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	16,8	110	5,7	4,0
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	17,6	120	6,3	4,5
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	18,5	130	7	5,0
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	19,5	140	7,9	5,5
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	21,0	150	9,2	6,0
	Fe trubička	Fe-metal Flux-cored	NO GAS	22,3	160	10,3	8,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	15,2	50	4,3	0,8
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	16,1	60	4,9	1,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	16,9	70	5,7	1,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	17,5	80	6,4	2,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	18,0	90	6,9	3,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	18,9	100	7,7	4,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	19,8	110	8,8	4,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	20,1	120	9,4	5,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	20,9	130	10,4	5,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	21,3	140	11,9	6,0
CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	22	150	13,1	6,5	
CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	23,8	160	15,2	8,0	
1,0	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	14,6	70	3,2	0,8
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	15,1	80	3,8	1,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	15,2	90	4,2	1,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	15,9	100	4,9	2,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	16,6	110	5,6	2,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	17,0	120	6,3	3,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	17,8	130	6,9	3,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	18,5	140	7,5	4,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	18,6	150	7,6	4,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	18,8	160	8	5,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	19,8	170	9,1	5,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	20,4	180	9,9	6,0
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	21,1	190	10,6	6,5
	CrNi plný drát	Ss-metal Solid-cored	97,5%Ar+2,5%CO <sub>2</sub>	23,1	200	12	7,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	14,8	100	9,1	2,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	15,4	110	9,7	3,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	15,8	120	10,7	4,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	16,8	130	11,3	5,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	19,1	140	12,7	6,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	19,9	150	13,4	7,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	20,9	160	14,3	8,0
	Al-Mg plný drát	Al-Mg Solid-cored	Ar	21,6	170	15,1	10,0

Ø mm	Česky	English	Plyn/Gas	Svařovací napětí / Welding voltage V	Svařovací proud / Welding current A	Rychlost posuvu drátu / Wire speed	Tloušťka materiálu / Material thickness
0,8	CuSi3	CuSi3	Ar	15,3	65	5,2	0,8
	CuSi3	CuSi3	Ar	15,5	79	6	1,0
	CuSi3	CuSi3	Ar	15,7	110	9,2	1,5
	CuSi3	CuSi3	Ar	18,0	135	11,2	2,0

V Nové Vsi 210701 HN